



PROYECTO DE DEMONSTRACIÓN DE GESTIÓN Y DISPOSICIÓN FINAL DE LOS RESIDUOS DE SAO

Antecedentes

- Sistema Nacional de Recolección, Reciclaje y Regeneración
 - 120 Unidades de Reciclaje
 - 5 Centros de Regeneración
- Programa de Eficiencia Energética: desde 2005, sustitución de 500 mil refrigeradores antiguos con CFC
- Sustitución de Chillers antiguos con CFC
- Aprobación de la Política Nacional de Residuos Sólidos (2010):
 - Considera los gases contenidos en los recipientes como residuos sólidos

Inventario

- **2010, 2013 y 2014**
 - cantidad de residuos de CFC-11, CFC-12 y mixturas
 - infraestructura existente en Brasil para la destrucción



Cantidad declarada por las empresas: 61,77 toneladas métricas
 Cantidad aprehendida por el IBAMA: 734,40 toneladas métricas

	Company	Profile	City	State	ODS	Kg
1	Capital Refrig	Reclaim Center	Porto Alegre	RS	CFC-11	11,250
					CFC-12 Contaminated	4,900
2	Bandeirantes Refrig	Reclaim Center	Sao Paulo	SP	CFC-12 Contaminated	4,419
3	Bom Clima Refrig	Reclaim Center	Recife	PE	CFC-11	1,190
					CFC-12 Contaminated	1,057
4	Revert Brasil	De-manufacturer	Careaçu	MG	CFC-12 Contaminated	5,000
					CFC-12 Contaminated	4,000
5	Frigelar	Reclaim Center	Sao Paulo	SP	CFC-12 Contaminated	300
6	Tecnitest	End-user	Rio de Janeiro	RJ	CFC-12 Contaminated	120
7	Ref. Marechal	Recovery company	Sao Paulo	SP	CFC-11	4,000
8	Carrier do Brasil	End-user	Canoas	RS	CFC-12 Contaminated	11,500
9	ClimaSul	Recycle Center	Curitiba	PR	CFC-12 Contaminated	500
10	Recigases	Recycle Center	Rio de Janeiro	RJ	CFC-12 Contaminated	13,540
11	IBAMA	Controlling Entity	São Paulo	SP	to be identified*	734,400
TOTAL						796,176

Proyecto de Demostración

- Aprobación del “Proyecto de Demostración de Gestión y Disposición Final de los Residuos de SAO” en la 72ª Reunión del Comité Ejecutivo del Fondo Multilateral (mayo 2014).
 - Meta: destrucción de 120 toneladas de SAO
 - Valor del Proyecto: U\$ 1.470.000,00
 - Costo efectividad: US\$ 12,25 /kg SAO
 - Duración del Proyecto: 26 meses
 - Estrategia del Proyecto: 4 componentes

Componentes	Descripción
1	Sistema de Gestión de los Residuos de SAO – transporte, consolidación y almacenamiento
2	Demostración de los testes de incineración/quema
3	Asistencia técnica
4	Monitoreo y evaluación de las actividades

Componente 1

- Unidades de Reciclaje → **Puestos Avanzados de Recibimiento de Residuos de SAO**
- Centros de Regeneración → **Centros Regionales de Almacenamiento de Residuos de SAO:**
 - recibimiento de residuos de SAO; identificación e pesaje; transferencia para cilindros de alta capacidad; rotulase de los residuos de SAO
- Capacitación para el manoseo, transporte y caracterización/identificación de los residuos de SAO;
- Adquisición de equipos apropiados para los Centros de Regeneración: cilindros grandes (500 a 1000 Kg) y equipos de alta capacidad para la transferencia de fluidos de cilindros menores para los más grandes
- Transporte y teste de quema
- Licenciamiento ambiental para transporte y testes de quema

Componente 2

- Utilización de la capacidad nacional existente de gestión de residuo peligroso y industrial
- Seleccionar 2 plantas de incineración de residuos peligrosos
- Calificación e mejoramiento de las plantas de incineración: realización de las modificaciones necesarias
- Demostración de destrucción de 120 toneladas de residuos de SAOs con aplicación de las normas nacionales, complementado por normas y protocolos internacionales

Componente 3

- Asistencia técnica para la estandarización de criterios y especificaciones técnicas

Componente 4

- Coordinación, supervisión, monitoreo y evaluación de las actividades administrativas que deben ser ejecutadas en el ámbito del proyecto



Obrigada!

Gabriela Lira
Gabriela.lira@mma.gov.br